

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ПАТРОН ТОКАРНЫЙ

самоцентрирующий трехкулачковый Ø80-500мм

Тип 1 исполнение 1

Тип 1 исполнение 2

(с креплением через промежуточный фланец по ГОСТ 3889-80)



5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входит:

- Исполнение 1- патрон токарный в сборе с прямыми кулачками;
- Исполнение 1- комплект обратных кулачков;
- Исполнение 2- патрон со сборными кулачками (рейка + универсальная калёная накладка)
- комплект крепежных элементов (болты);
- ключ четырехгранный;
- паспорт.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Крепление патрона токарного должно быть надежным, исключая самопроизвольное ослабление в процессе работы.
- 6.2. Запрещается применять ударную нагрузку при закреплении заготовки.

7. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 7.1. Патрон токарный подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта - масло консервационное К-17.
- 6.2. Срок хранения патрона токарного без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Условия эксплуатации токарного патрона трехкулачкового - ГОСТ 15150 в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию патрона.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 6 месяцев, со дня продажи (получения покупателем) патрона трехкулачкового, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации изделия.

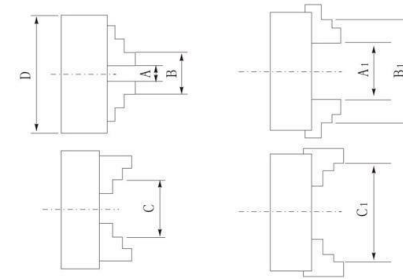
Производитель: _____

Дата продажи: «__» _____ 20 г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)

ДИАПАЗОН ЗАЖИМА:



Диаметр патрона. D	Прямые кулачки		Обратные кулачки C-C1, мм	Шаг кулачка, мм
	A-A1, мм	B-B1, мм		
80	2-22	25-70	22-63	5
100	2-30	30-90	30-80	6
125	2,5-40	38-125	38-110	6
160	3-55	50-160	55-150	8
200	4-85	65-200	65-200	8
250	6-110	80-250	90-250	10
315	10-140	95-315	100-315	11
400	15-210	120-400	120-400	11
500	25-280	150-500	150-500	12

МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ ЗАЖИМА И СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ:

Диаметр патрона D	Максимальное усилие зажима, кН	Максимальная скорость вращения, об/мин.
80	10	4297
100	10	3438
125	17	2750
160	24	2149
200	31	1719
250	37	1375
315	46	872
400	55	687
500	65	548
630	72	473
800	80	350
1000	86	

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Конструкция спирально-реечного токарного патрона представлена на рис.3

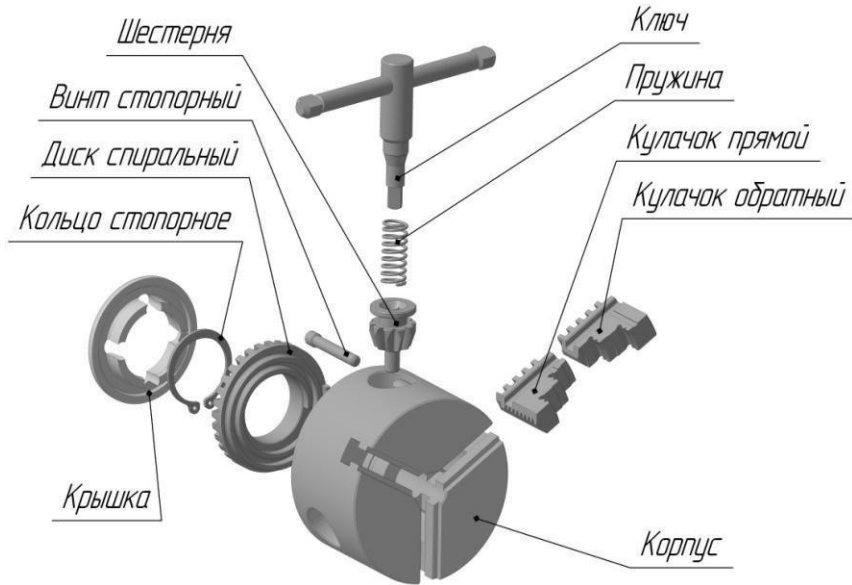


Рис.3 Конструкция спирально-реечного токарного патрона.

Кулачки 1, 2 и 3 патрона перемещаются одновременно с помощью диска 4. На одной стороне этого диска выполнены пазы (имеющие форму архимедовой спирали), в которых расположены нижние выступы кулачков, а на другой - нарезано коническое зубчатое колесо, сопряженное с тремя коническими зубчатыми колесами 5. При повороте ключом одного из колес 5 диск 4 (благодаря зубчатому зацеплению) также поворачивается и посредством спирали перемещает одновременно и равномерно все три кулачка по пазам корпуса 6 патрона. В зависимости от направления вращения диска кулачки приближаются к центру патрона или удаляются от него, зажимая или освобождая деталь. Кулачки изготовляют трехступенчатыми и для повышения износостойкости закаливают.

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 4.1. Патрон токарный расконсервировать, ознакомиться с паспортом на изделие.
- 4.2. Стяжные болты завернуть в корпус патрона, затянув до упора гаечным ключом.
- 4.3. Закрепить патрон на станок, затянув все болты, прилагаемыми гайками, затянув их гаечным ключом и проверив надежность крепления.

С помощью токарного патрона, используя прямые и обратные кулачки, можно зафиксировать заготовки следующего диапазона размеров
 Кулачок прямой предназначен для закрепления обрабатываемой заготовки за наружную поверхность вала или за внутреннюю поверхность отверстия в заготовке. Кулачок обратный предназначен для закрепления обрабатываемой заготовки за наружную поверхность.
 Точностные характеристики токарного патрона

Схема измерения	Параметр	Диаметр патрона			
		≤165	190~250	315~400	500~630
	a. Радиальное биение b. Осевое биение	a: 0.005 b: 0.005			
	Радиальное биение патрона	0.030	0.040	0.060	0.080
	Осевое биение патрона	0.030	0.040	0.060	0.080
	Радиальное биение тестовой заготовки	0.080 L=50	0.100 L=50(75)	0.125 L=75	0.160 L=100
	Радиальное биение тестового кольца	0.075	0.075	0.100	0.125
	Осевое биение тестового кольца	0.040	0.050	0.060	0.080
	Радиальное биение тестового кольца	0.075	0.075	0.100	0.125
	Осевое биение тестового кольца	0.040	0.050	0.060	0.080